



La COLZA

annata 2015

Progetti divulgativi di



INDICAZIONI RELATIVE ALLA FASE DI RACCOLTA

Nella fase di raccolta l'obiettivo è di ridurre al minimo le perdite di prodotto. Le medesime possono essere molto elevate, qualora non siano adottate le opportune soluzioni operative, penalizzando in modo determinante il bilancio economico della coltura.

Entità delle perdite di prodotto nella fase di raccolta

I fattori in grado di influire sull'entità delle perdite di prodotto durante la fase di raccolta sono, principalmente, i seguenti: la situazione colturale, le condizioni operative, il tipo di attrezzatura impiegata e la regolazione della medesima. L'impiego di una barra da cereali, senza le opportune modifiche, comporta perdite che si possono attestare, mediamente, sull'ordine del 20-25%. L'adozione di una barra a taglio verticale consente di limitare le perdite entro il 7-8%. L'impiego di un'attrezzatura idonea e la razionalizzazione di tutte le operazioni di raccolta assicura il contenimento delle perdite in entità trascurabili.

Soluzioni per contenere le perdite di prodotto nella fase di raccolta

- ✓ Scegliere le migliori cultivar ibride, caratterizzate da una maturazione più uniforme e da una ridotta deiscenza.
- ✓ Scegliere correttamente l'epoca di raccolta, individuando il momento propizio (vedere le indicazioni riportate nella pagina successiva).
- ✓ Ottimizzare l'operazione di raccolta impiegando testate specifiche o opportunamente adattate, assicurando adeguate condizioni operative (vedere indicazioni box a destra pagina corrente e successiva).



Macchine per la raccolta della colza

Per la raccolta della colza sono disponibili testate specificatamente concepite. Di norma vengono, tuttavia, utilizzate mietitrebbiatrici da grano. Al fine di contenere le perdite, le medesime debbono essere adattate con specifici kit e opportunamente regolate.

Le modifiche da apportare alla trebbiatrice da grano sono essenzialmente le seguenti:

- 1) Applicazione di una barra di taglio verticale (foto in basso);



- 2) Spostamento in avanti della barra di taglio orizzontale (foto in basso).



continua box pagina successiva



Scelta del momento propizio per la raccolta

Nella fase di raccolta della colza debbono essere coniugati due aspetti fra loro contrastanti: da un lato la necessità di contenere i costi di essiccazione, dall'altro la necessità di limitare le perdite produttive che possono aumentare al scendere del tenore di umidità. Nonostante i nuovi ibridi assicurino una maggiore uniformità di maturazione e una minore deiscenza, infatti, la specie è caratterizzata da una certa scolarità di maturazione e dalla tendenza delle silique ad aprirsi oltre un certo livello di essiccazione. Tenuto conto di questi aspetti, la fase propizia per l'avvio della raccolta inizia quando l'umidità del seme è pari al 12-13%. *Da un'analisi visiva, le piante sono completamente disseccate nella porzione apicale e gli acheni sono di colore nero o comunque molto scuro. Il periodo ottimale di raccolta coincide con l'inizio della fessurazione delle prime silique.* Nella pianura padana tali condizioni si verificano, mediamente, fra la seconda e la terza decade del mese di giugno.

In presenza di livelli di umidità molto bassi evitare la raccolta nelle ore più calde. In presenza di silique aperte si consiglia di trebbiare nelle ore notturne.



Mietitrebbiatrice con testata specificatamente concepita per la raccolta della colza.

Realizzato da Giovanni Bellettato - responsabile divulgazione tecnica ANB.

La barra da grano adattata deve essere, quindi, opportunamente regolata:

- ✓ la barra falciante deve essere mantenuta sufficientemente alta, in particolare in presenza di steli ancora verdi e di significative infestazioni di malerbe;
- ✓ la ventilazione deve essere regolata al minimo;
- ✓ la velocità di lavoro deve essere ridotta.

In linea generale, sono da preferire macchine con ampia larghezza di lavoro.

Regolazioni mietitrebbiatrice da grano utilizzata per la raccolta della colza

componenti meccanici	condizioni coltura		
	secco	medio	umido
Velocità battitura (rpm) per diametro del tamburo			
di diametro 450 mm	600-700	700-800	800-900
di diametro 600-610 mm	400-500	500-600	600-700
Velocità rotore	350-450	450-550	550-650
Entrata concava (mm)	32-29	29-26	26-24
Uscita concava (mm)	25-22	23-20	21-19
Crivello superiore (mm)	5-7	6-8	7-9
Estensione (mm)	6-7	7-8	8-9
	o chiuso	o chiuso	o chiuso
Crivello inferiore (mm)	2-4	4-5	5-7
Ventilatore (rpm)	basso	basso	basso

Tabella e foto kit trebbiatrice sono tratti dal "Manuale Colza" della ditta Carla Import sementi.